

York 125 Standard



- jaws made of high-quality steel hardened to 52-54 HRC
- large anvil
- integrated swivel base $\pm 35^\circ$ with position screws
- precise guide roll
- reamer holder with safety terminals

YORK Standard

- fastening to base plate by nuts
- no special surface finish.

YORK Lux

- fastening to base plate by levers
- main screw and levers zinc-chromated

YORK T

- with pipe jaws

Optional accessory :

- Reserve jaws
- Magnetic jaws insert
- Further informations you can find on "Accessory".

York 125 Standard T



- Backen aus Hochqualitätsstahl gehärtet auf 52-54 HRC.
- grosser Amboss
- integrierte Drehplatte $\pm 35^\circ$ mit Positionsschrauben
- genaue Walzenführung
- Windeisen mit Sicherheitsendstücken

YORK Standard

- befestigung zur grundplatte mit schraubenmuttern
- ohne spezieller oberflächenbehandlung

YORK Lux

- befestigung zur grundplatte mit schlingen
- Spindel und Schlingen verzinkt-chromatiert

YORK T

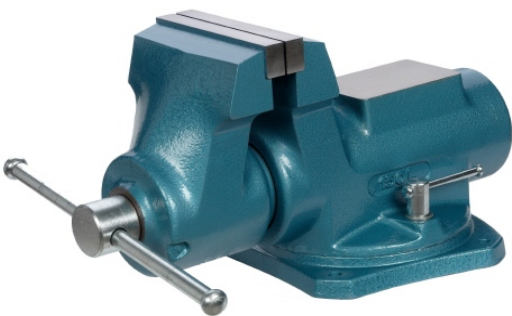
- mit Backen für Rohre

Wählbares Zubehör :

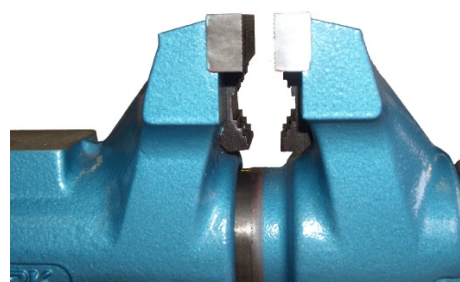
- Ersatzbacken
- Schutzeinlagen der Backen
- Genauere Informationen finden Sie auf "Zubehör".

Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]	Width of jaws Backenbreite [mm]	Length of fasten Spannlänge [mm].
01.01.01.01.0.0	York 63 Standard	4	63	55
01.01.01.01.1.0	York 63 Lux	4	63	55
01.01.01.02.0.0	York 80 Standard	6	80	70
01.01.01.02.1.0	York 80 Lux	6	80	70
01.01.01.03.0.0	York 100 Standard	12,5	100	105
01.01.01.03.1.0	York 100 Lux	12,5	100	105
01.01.01.04.0.0	York 125 Standard	20	125	115
01.01.01.04.0.1	York 125 Standard T	20	125	115
01.01.01.04.1.0	York 125 Lux	20	125	115
01.01.01.04.1.1	York 125 Lux T	20	125	115
01.01.01.05.0.0	York 150 Standard	30	150	125
01.01.01.05.0.1	York 150 Standard T	30	150	125
01.01.01.05.1.0	York 150 Lux	30	150	125
01.01.01.05.1.1	York 150 Lux T	30	150	125

York 125 Lux



York 125 Lux T





tradition - quality - reliability
tradition - qualität - zuverlässigkeit

Extra 150



- craftsman cast-iron vice for heavy duty use
- with basement plate swivelling 360°
- large anvil 70x150 mm
- jaws made of high-quality steel hardened to 52-54 HRC
- fastening to base plate by screws

Optional accessory :

- Reserve jaws
- Magnetic jaws insert
- Further informations you can find on "Accessory".

- massiver gusseiserner Schraubstock für anspruchsvolle Anwendung
- mit Grundplatte , Umdrehung des Schraubstockes um $\pm 360^\circ$ ermöglicht

- Amboss 70 x 150 mm
- Backen aus Hochqualitätsstahl gehärtet auf 52-54 HRC.
- Befestigung zur Grundplatte mit Schrauben

Wählbares Zubehör :

- Ersatzbacken
- Schutzeinlagen der Backen
- Genauere Informationen finden Sie auf "Zubehör".

- craftsman vice for heavy duty use
- precise prismatic guideway
- jaws made of high-quality steel hardened to 52-54 HRC

Extra S

- same as Extra
- with basement plate swivelling 360°

Extra T

- with pipe jaws

Optional accessory :

- Reserve jaws
- Magnetic jaws insert
- Further informations you can find on "Accessory".

- Handwerksschraubstock für anspruchsvolle

- Anwendung

- Backen aus Hochqualitätsstahl gehärtet auf 52-54 HRC.

Extra S

- Ausführung wie Extra
- mit Grundplatte , Umdrehung des Schraubstockes um $\pm 360^\circ$ ermöglicht

Extra T

- mit Backen für Rohre

Wählbares Zubehör :

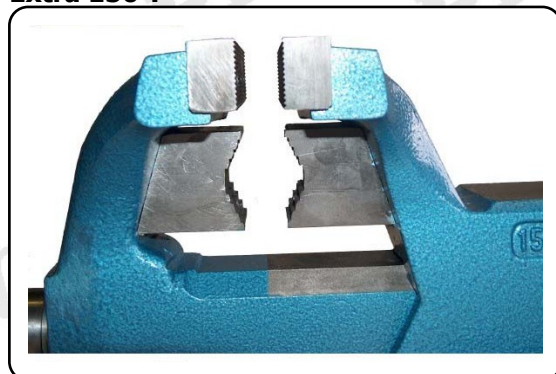
- Ersatzbacken
- Schutzeinlagen der Backen
- Genauere Informationen finden Sie auf "Zubehör".

Titan 250

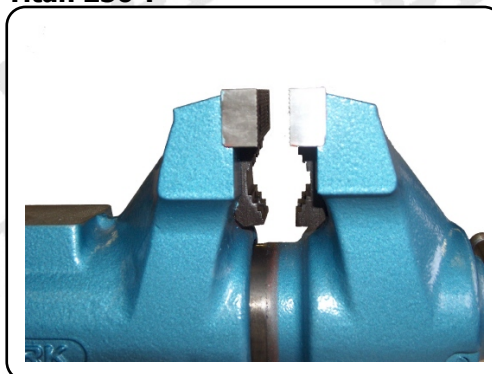


Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]	Width of jaws Backenbreite [mm]	Length of fasten Spannlänge [mm].
01.06.01.01.0.0	Extra 150	17	150	150
01.06.01.01.0.1	Extra 150 T	17	150	150
01.06.01.02.0.0	Extra 150 S	18	150	150
01.06.01.02.0.1	Extra 150 S T	18	150	150
01.06.02.01.0.0	Titan 200	40	200	200
01.06.02.01.0.1	Titan 200 T	40	200	200
01.06.02.02.0.0	Titan 250	45	250	200
01.06.02.02.0.1	Titan 250 T	45	250	200

Extra 150 T



Titan 250 T



Handy 080 Lux



- jaws made of high-quality steel hardened to 52-54 HRC
- large anvil
- integrated swivel base $\pm 35^\circ$ with position screws
- precise guide roll
- reamer holder with safety terminals
- max. table thickness: 75 mm

HANDY Standard

- fastening to base plate by nuts
- no special surface finish.

HANDY Lux

- fastening to base plate by levers
- main screw and levers zinc-chromated

Optional accessory :

- Reserve jaws
- Magnetic jaws insert
- Optional rubber top piece to prevent marbs on table
- Further informations you can find on "Accessory".

Handy 100 Standard



- Backen aus Hochqualitätsstahl gehärtet auf 52-54 HRC.
- grosser Amboss
- integrierte Drehplatte $\pm 35^\circ$ mit Positionsschrauben
- genaue Walzenführung
- Windeisen mit Sicherheitsendstücken
- max. Bankdicke: 75 mm

HANDY Standard

- befestigung zur grundplatte mit schraubenmuttern
- ohne spezieller oberflächenbehandlung

HANDY Lux

- befestigung zur grundplatte mit schlingen
- Spindel und Schlingen verzinkt-chromatiert

Wählbares Zubehör :

- Ersatzbacken
- Schutzeinlagen der Backen
- Zusätzlicher Gummiansatz gegen Abdrücken des Tisches
- Genauere Informationen finden Sie auf "Zubehör".

Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]	Width of jaws Backenbreite [mm]	Length of fasten Spannlänge [mm].
01.03.01.01.0.0	Handy 063 Standard	4,5	63	55
01.03.01.01.1.0	Handy 063 Lux	4,5	63	55
01.03.01.02.0.0	Handy 080 Standard	6,5	80	70
01.03.01.02.1.0	Handy 080 Lux	6,5	80	70
01.03.01.03.0.0	Handy 100 Standard	8	100	70
01.03.01.03.1.0	Handy 100 Lux	8	100	70

YORK®tradition - quality - reliability
tradition - qualität - zuverlässigkeit**Handy KU 80**

- jaws made of high-quality steel hardened to 52-54 HRC
- large anvil
- precise guide roll
- reamer holder with safety terminals
- joint allowing to topple vice $\pm 50^\circ$ and to rotate $\pm 360^\circ$
- main screw and levers zinc-chromated

Optional accessory :

- Reserve jaws
- Magnetic jaws insert
- Further informations you can find on "Accessory".

- Backen aus Hochqualitätsstahl gehärtet auf 52-54 HRC
- grosser Amboss
- genaue Walzenführung
- Windeisen mit Sicherheitsendstücken
- Gelenk ermöglichendes Neigung vom Schraubstock $\pm 50^\circ$ und Umdrehen des Schraubstockes $\pm 360^\circ$
- Spindel und Schlingen verzinkt-chromatiert

Wählbares Zubehör :

- Ersatzbacken
- Schutzeinlagen der Backen
- Genauere Informationen finden Sie auf "Zubehör".

Handy KUS 80

- jaws made of high-quality steel hardened to 52-54 HRC
- large anvil
- precise guide roll
- reamer holder with safety terminals
- joint allowing to topple vice $\pm 50^\circ$ and to rotate $\pm 360^\circ$
- main screw and levers zinc-chromated
- max. table thickness: 75 mm

Optional accessory :

- Reserve jaws
- Magnetic jaws insert
- Optional rubber top piece to prevent marbs on table
- Further informations you can find on "Accessory".

- Backen aus Hochqualitätsstahl gehärtet auf 52-54 HRC
- grosser Amboss
- genaue Walzenführung
- Windeisen mit Sicherheitsendstücken
- Gelenk ermöglichendes Neigung vom Schraubstock $\pm 50^\circ$ und Umdrehen des Schraubstockes $\pm 360^\circ$
- Spindel und Schlingen verzinkt-chromatiert
- max. Bankdicke: 75 mm

Wählbares Zubehör :

- Ersatzbacken
- Schutzeinlagen der Backen
- Zusätzlicher Gummiansatz gegen Abdrücken des Tisches
- Genauere Informationen finden Sie auf "Zubehör".

Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]	Width of jaws Backenbreite [mm]	Length of fasten Spannlänge [mm].
01.02.01.01.0.0	Handy KU 63	6,9	63	55
01.02.01.02.0.0	Handy KU 80	8,9	80	70
01.02.01.03.0.0	Handy KU 100	10,4	100	70
01.02.02.01.0.0	Handy KUS 63	7,4	63	55
01.02.02.02.0.0	Handy KUS 80	9,4	80	70
01.02.02.03.0.0	Handy KUS 100	10,9	100	70

Minor 45 US


- all-steel vice for versatile use
 - fastening to table by clamp
 - prismatic jaw for easy clamping of profile material
 - max. table thickness: 30 mm
 - surface finish: blackened
-
- Ganzstahlschraubstock für allseitige Anwendung
 - Spannung zum Tisch mit Hilfe von Klemme
 - prismatische Backe für besser Spannung vom Profilmaterial
 - max. Bankdicke: 75 mm
 - Oberflächenbehandlung: verschwartz

Minor 45 KUS


- all-steel vice for versatile use
 - fastening to table by clamp
 - prismatic jaw for easy clamping of profile material
 - joint allowing to topple vice +/-90° and to rotate +/-360°
 - max table thickness: 45 mm
 - surface finish: blackened
-
- Ganzstahlschraubstock für allseitige Anwendung
 - Spannung zum Tisch mit Hilfe von Klemme
 - prismatische Backe für besser Spannung vom Profilmaterial
 - Gelenk ermöglichendes Neigung vom Schraubstock +/-90° und Umdrehen des Schraubstockes +/-360°
 - max. Bankdicke: 45 mm
 - Oberflächenbehandlung: verschwartz

Minor 45 KUP


- all-steel vice for versatile use
 - fastening to table by vacuum suction cup (diameter 105 mm)
 - prismatic jaw for easy clamping of profile material
 - joint allowing to topple vice +/-90° and to rotate +/-360°
 - surface finish: blackened
-
- Ganzstahlschraubstock für allseitige Anwendung
 - Spannung zum Tisch mit Hilfe von Vakuumhaftsauger (Durchmesser 105 mm)
 - prismatische Backe für besser Spannung vom Profilmaterial
 - Gelenk ermöglichendes Neigung vom Schraubstock +/-90° und Umdrehen des Schraubstockes +/-360°
 - Oberflächenbehandlung: verschwartz

Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]	Width of jaws Backenbreite [mm]	Length of fasten Spannlänge [mm].
01.04.01.01.0.0	Minor 45 US	0,6	45	50
01.04.03.01.0.0	Minor 45 KUS	0,9	45	50
01.04.02.01.0.0	Minor 45 KUP	1,0	45	50



tradition - quality - reliability
tradition - qualität - zuverlässigkeit

Pioneer 03 Standard



- universal stand-mounted steel pipe vice
- high quality steel jaws
- stable floor
- tool deposition plate
- auxiliary holes for simple pipe bending
- easily transportable and readily set up

PIONEER 03 HD

- strengthened supporting L profiles
- strengthened side plates
- safety hook with lever for one-hand use

PIONEER 03 Standard

- main screw without special surface finishment

PIONEER 03 Lux

- main screw zinc-chromated

- universeller Ständerschraubstock aus Stahl für Installateurarbeiten

- Qualitätsstahlbacken

- stabiler Fussboden

- Gestell für Ablegen vom Werkzeug

- Hilfsöffnungen für einfaches Biegen von Rohren

- leichter transport und schnelle Zusammensetzung

PIONEER 03 HD

- verstärkte L Tragprofile

- verstärkte Seitenplatten

- Sicherungshaken mit Hebel für einhändige Anwendung

PIONEER 03 Standard

- Spindel ohne spezieller Oberflächenbehandlung

PIONEER 03 Lux

- Spindel verzinkt-chromatiert

- universal stand-mounted steel pipe vice
- high quality steel jaws
- auxiliary holes for simple pipe bending

PIONEER 03A HD

- strengthened side plates

- safety hook with lever for one-hand use

PIONEER 03A Standard

- main screw without special surface finishment

PIONEER 03A Lux

- main screw zinc-chromated

- universeller Bankschraubenstock aus Stahl für Installateurarbeiten

- Qualitätsstahlbacken

- Hilfsöffnungen für einfaches Biegen von Rohren

PIONEER 03A HD

- verstärkte Seitenplatten

- Sicherungshaken mit Hebel für einhändige Anwendung

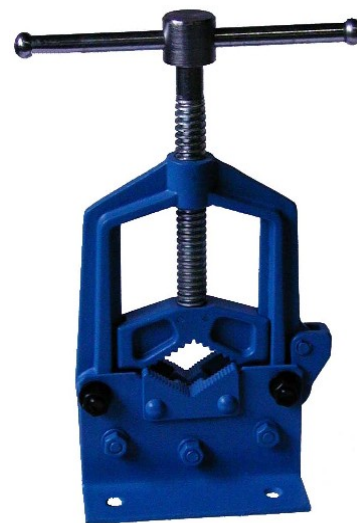
PIONEER 03A Standard

- Spindel ohne spezieller Oberflächenbehandlung

PIONEER 03A Lux

- Spindel verzinkt-chromatiert

Pioneer 03A Standard



Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]	Diameter of fasten Spanndurchmesser ["]
01.07.01.01.0.0	Pioneer 03 Standard	16	1/4"-3"
01.07.01.01.1.0	Pioneer 03 Lux	16	1/4"-3"
01.07.01.01.0.1	Pioneer 03 HD Standard	18	1/4"-3"
01.07.01.01.1.1	Pioneer 03 HD Lux	18	1/4"-3"
01.07.02.01.0.0	Pioneer 03A Standard	4,5	1/4"-3"
01.07.02.01.1.0	Pioneer 03A Lux	4,5	1/4"-3"
01.07.02.01.0.1	Pioneer 03A HD Standard	5,5	1/4"-3"
01.07.02.01.1.1	Pioneer 03A HD Lux	5,5	1/4"-3"

York 125 P Standard



- pneumatic craftsman parallel bench vice swivelling $\pm 35^\circ$
- jaws made of high-quality steel hardened to 52-54 HRC
- large anvil
- precise guide roll
- reamer holder with safety terminals

Clamping force:

- air pressure 0,6 MPa 7,5 kN
- on request the clamping force can be increased by 4 kN
- stroke 4 mm

York P Standard

- fastening to base plate by nuts

York P Lux

- fastening to base plate by levers

York PT

- with pipe jaws

Titan P

- with basement plate swivelling 360°
- fastening to base plate by nuts

Titan PT

- with pipe jaws
- Reserve jaws
- Magnetic jaws insert
- Pneu set

- pneumatischer Handwerksschraubstock, der eine Umdrehung um $\pm 35^\circ$ ermöglicht
- Backen aus Hochqualitätsstahl gehärtet auf 52-54 HRC.
- grosser Amboss
- genaue Walzenführung
- Windeisen mit Sicherheitsendstücken

Spannkraft:

- beim Luftdruck 0,6 Mpa 7,5 kN
- auf Wunsch kann man die Spannkraft um je 4 kN erhöhen
- Hub 4 mm

York P Standard

- befestigung zur grundplatte mit schraubenmuttern

York P Lux

- befestigung zur grundplatte mit schlingen

York PT

- mit Backen für Rohre

Titan P

- mit Grundplatte, Umdrehung des Schraubstockes um $\pm 360^\circ$ ermöglicht
- befestigung zur grundplatte mit schraubenmuttern

Titan PT

- mit Backen für Rohre
- Ersatzbacken
- Schutzeinlagen der Backen

Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]	Width of jaws Backenbreite [mm]	Length of fasten Spannlänge [mm]
03.01.01.01.0.0	York 125 P Standard	28	125	115
03.01.01.01.1.0	York 125 P Lux	28	125	115
03.01.01.01.0.1	York 125 PT Standard	28	125	115
03.01.01.01.1.1	York 125 PT Lux	28	125	115
03.01.01.02.0.0	York 150 P Standard	38	150	125
03.01.01.02.1.0	York 150 P Lux	38	150	125
03.01.01.02.0.1	York 150 PT Standard	38	150	125
03.01.01.02.1.1	York 150 PT Lux	38	150	125
03.02.01.01.0.0	Titan 200 P	50	200	200
03.02.01.01.0.1	Titan 200 PT	50	200	200
03.02.01.02.0.0	Titan 250 P	55	250	200
03.02.01.02.0.1	Titan 250 PT	55	250	200

YORK®

tradition - quality - reliability

tradition - qualität - zuverlässigkeit

York 125 H Standard

- hydraulic craftsman parallel bench vice swivelling $\pm 35^\circ$
- jaws made of high-quality steel hardened to 52-54 HRC
- large anvil
- precise guide roll
- reamer holder with safety terminals

Clamping force:

- hydraulic pressure 20 MPa 18,5 - 26,5 kN
- on request 27 kN
- stroke 4 mm

York H Standard

- fastening to base plate by nuts

York H Lux

- fastening to base plate by levers

York HT

- with pipe jaws

Titan H

- with basement plate swivelling 360°
- fastening to base plate by nuts

Titan HT

- with pipe jaws

Optional accessory :

- Reserve jaws
- Magnetic jaws insert

- hydraulischer Handwerksschraubstock, der eine Umdrehung um $\pm 35^\circ$ ermöglicht

- Backen aus Hochqualitätsstahl gehärtet auf 52-54 HRC
- grosser Amboss
- genaue Walzenführung
- Windeisen mit Sicherheitsendstücken

Spannkraft:

- hydraulischer Druck 20 Mpa 18,5 - 26,5 kN
- auf Wunsch 27 kN
- Hub 4 mm

York H Standard

- befestigung zur grundplatte mit schraubenmuttern

York H Lux

- befestigung zur grundplatte mit schlingen

York HT

- mit Backen für Rohre

Titan H

- mit Grundplatte , Umdrehung des Schraubstockes um $\pm 360^\circ$ ermöglicht

- befestigung zur grundplatte mit schraubenmuttern

Titan HT

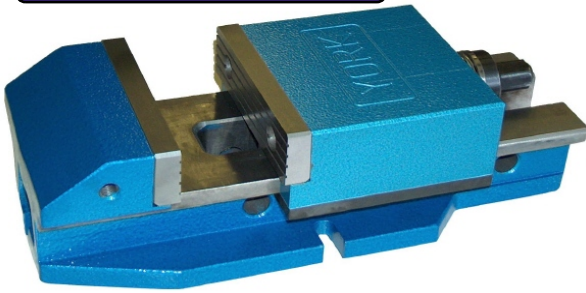
- mit Backen für Rohre

Wählbares Zubehör :

- Ersatzbacken
- Schutzeinlagen der Backen

Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]	Width of jaws Backenbreite [mm]	Length of fasten Spannlänge [mm].	Clamping force Spannkraft [kN]
02.01.01.01.0.0	York 125 H Standard	21,8	125	115	18,5
02.01.01.01.0.1	York 125 HT Standard	21,8	125	115	18,5
02.01.01.01.1.0	York 125 H Lux	21,8	125	115	18,5
02.01.01.01.1.1	York 125 HT Lux	21,8	125	115	18,5
02.01.01.02.0.0	York 150 H Standard	31,8	150	125	26,5
02.01.01.02.0.1	York 150 HT Standard	31,8	150	125	26,5
02.01.01.02.1.0	York 150 H Lux	31,8	150	125	26,5
02.01.01.02.1.1	York 150 HT Lux	31,8	150	125	26,5
02.02.01.01.0.0	Titan 200 H	42,4	200	200	26,5
02.02.01.01.0.1	Titan 200 HT	42,4	200	200	26,5
02.02.01.02.0.0	Titan 250 H	47,4	250	200	26,5
02.02.01.02.0.1	Titan 250 HT	47,4	250	200	26,5

GRIP NC 160



GRIP NC

- Precision machine vice with adjustable jaw
- Clamping force is distributed to the sliding jaw through an axial bearing
- hardened jaws
- Optional accessories – not included in price (shouldered jaws, soft jaws, ...)

GRIP NC

- präziser Maschinenschraubstock mit verstellbarer Backe
- Spannkraft wird über ein Axiallager auf die bewegliche Backe verteilt
- gehärtete Backen
- optionales Zubehör - nicht im Preis inbegriffen (bestückte Backen, Weichbacken,...)

GRIP Movable 160



GRIP system

- modular clamping system
- hardened jaws

GRIP Movable

- Separate sliding jaw
- Clamping force is distributed to the sliding jaw through an axial bearing

GRIP Station

- Separate fixed jaw

GRIP system

- modulares Spannsystem
- gehärtete Backen

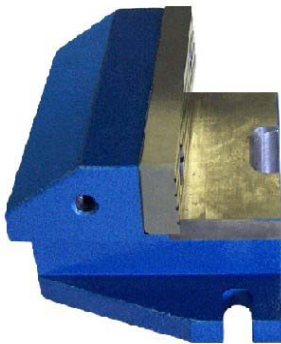
GRIP Movable

- unabhängige bewegliche Backe
- Spannkraft wird über ein Axiallager auf die bewegliche Backe verteilt

GRIP Station

- unabhängige feste Backe

GRIP Station



Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]	Width of jaws Backenbreite [mm]	Length of fasten Spannlänge [mm].
01.05.05.01.0.0	GRIP NC 160	34	160	240
01.05.05.02.0.0	GRIP NC 200	63	200	250
01.05.06.01.1.0	GRIP Movable 160	18	160	-
01.05.06.01.2.0	GRIP Movable 200	40	200	-
01.05.06.02.1.0	GRIP Station 160	12	160	-
01.05.06.02.2.0	GRIP Station 200	20	200	-



tradition - quality - reliability
tradition - qualität - zuverlässigkeit

ProGrip P 125

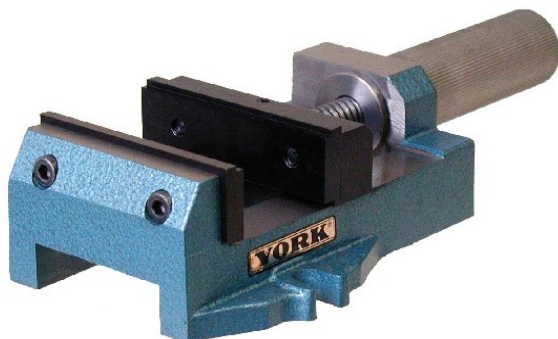


- machine vice with precise guideway
 - covered driving screw
 - jaws made of high-quality steel hardened to 52-54 HRC
 - basement plate allowing rotation of vice
 - Further informations you can find on "Accessory".
-
- Maschinenspannstock mit fester Führung
 - abgedeckte Bewegungsschraube
 - Backen aus Hochqualitätsstahl gehärtet auf 52-54 HRC.
 - Grundplatte, die eine Umdrehung des Schraubstockes ermöglicht
 - Genauere Informationen finden Sie auf "Zubehör".

- handy machine vice
- quick-clamp system
- covered main screw
- moving jaw with longitudinal and traverse prism

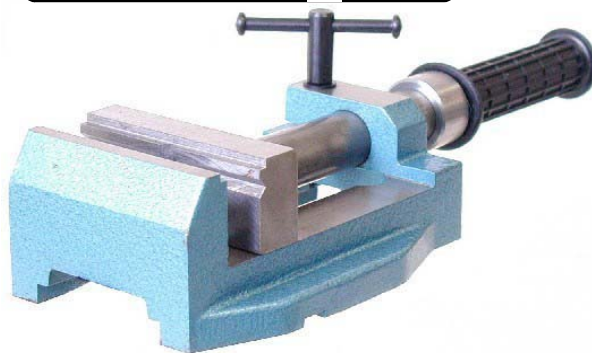
- Handmaschinenspannstock
- Schnellspannsystem
- abgedeckte Bewegungsschraube
- bewegliche Backe mit Längs- und Querprisma

MBV 2001_100

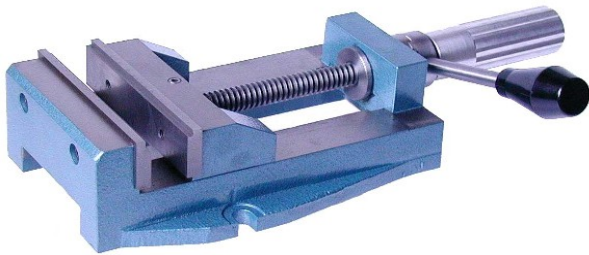


- handy machine vice
 - jaws made of high-quality steel hardened to 52-54 HRC
 - solid aluminium handle
 - jaw with longitudinal and transverse prism
 - soft machinable jaws
 - Further informations you can find on "Accessory".
-
- Handmaschinenspannstock
 - Backen aus Hochqualitätsstahl gehärtet auf 52-54 HRC.
 - massiver Aluminiumhandgriff
 - Backen mit Längs- und Querprisma
 - weiche bearbeitbare Backen
 - Genauere Informationen finden Sie auf "Zubehör".

MBV 2000_100



Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]	Width of jaws Backenbreite [mm]	Length of fasten Spannlänge [mm].	Height of jaws Backenhöhe [mm]
01.05.02.01.0.0	ProGrip P 100	11	100	150	32
01.05.02.02.0.0	ProGrip P 125	20	125	160	40
01.05.02.03.0.0	ProGrip P 160	33	160	200	50
01.05.01.01.0.0	MBV 2000_100	5,5	100	100	32
01.05.01.02.0.0	MBV 2001_100	6,2	100	100	34
01.05.01.02.1.0	MBV 2001_135	10,5	135	150	35

MBV 2002 135**MBV 2000 P**

- handy pneumatic machine vice
- quick-clamp system
- pneumatic cylinder integrated into handle
- preserved possibility of hand operating
- covered main screw
- moving jaw with longitudinal and traverse prism

Clamping force:

- stroke 4 mm

Optional accessory :

- Pneumatic controls assembly
- For more detailed information see the catalogue under the category "Attachments and accessories".

MBV 2000 P

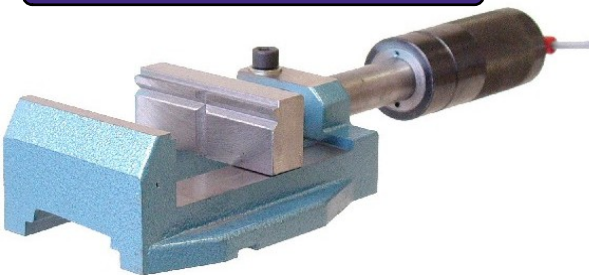
- Handmaschinenspannstock
- Schnellspannsystem
- pneumatischer Zylinder im Handgriff eingebaut
- die Möglichkeit der Handspannung aufbewahrt
- abgedeckte Bewegungsschraube
- bewegliche Backe mit Längs- und Querprisma

Spannkraft:

- Hub 4 mm

Wählbares Zubehör :

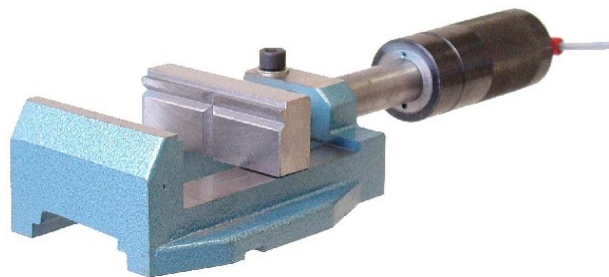
- Pneumatische Steuergarnitur
- Ausführlichere Informationen finden Sie im Katalog in der Kategorie 'Accessoires und Zubehör'.

MBV 2001 P 100**MBV 2002**

- handy machine vice
- mechanical force amplifier of clamping force
- jaws made of high-quality steel hardened to 52-54 HRC
- solid aluminium handle
- soft machinable jaws
- Further informations you can find on "Accessory".

MBV 2002

- Handmaschinenspannstock
- mechanischer Verstärker von Spannkraft
- Backen aus Hochqualitätsstahl gehärtet auf 52-54 HRC.
- massiver Aluminiumhandgriff
- weiche bearbeitbare Backen
- Genauere Informationen finden Sie auf "Zubehör".

MBV 2000 P 100**MBV 2001 P**

- handy pneumatic machine vice
- jaws made of high-quality steel hardened to 52-54 HRC
- pneumatic cylinder integrated into handle
- preserved possibility of hand operating

Clamping force:

- air pressure 0,8 MPa 3,5 - 5,5 kN
- stroke 4 mm

Optional accessory :

- soft machinable jaws
- Further informations you can find on "Accessory".

MBV 2001 P

- Handmaschinenspannstock
- Backen aus Hochqualitätsstahl gehärtet auf 52-54 HRC.
- pneumatischer Zylinder im Handgriff eingebaut
- die Möglichkeit der Handspannung aufbewahrt

Spannkraft:

- beim Luftdruck 0,8 MPa 3,5 - 5,5 kN
- Hub 4 mm

Wählbares Zubehör :

- weiche bearbeitbare Backen
- Genauere Informationen finden Sie auf "Zubehör".



tradition - quality - reliability

tradition - qualität - zuverlässigkeit

Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]	Width of jaws Backenbreite [mm]	Length of fasten Spannlänge [mm].	Height of jaws Backenhöhe [mm]
01.05.01.03.0.0	MBV 2002_100	6,5	100	100	34
01.05.01.03.1.0	MBV 2002_135	10,9	135	150	35
03.03.01.01.0.0	MBV 2000 P 100	6,7	100	100	32
03.03.01.02.0.0	MBV 2001 P 100	8	100	100	34
03.03.01.02.1.0	MBV 2001 P 135	12,3	135	150	35

MBV 2001 H 135



MBV 2001 F

- handy machine vice
- mechanical force amplifier of clamping force
- jaws made of high-quality steel hardened to 52-54 HRC
- adjustable measurement of fastening force
- without deformation of fastening component
- soft machinable jaws
- Further informations you can find on "Accessory".

MBV 2001 F

- Handmaschinenspannstock
- mechanischer Verstärker von Spannkraft
- Backen aus Hochqualitätsstahl gehärtet auf 52-54 HRC.
- adjustable measurement of fastening force
- without deformation of fastening component
- weiche bearbeitbare Backen
- Genauere Informationen finden Sie auf "Zubehör".

SV 100



MBV 2001 H

- handy hydraulic machine vice
- jaws made of high-quality steel hardened to 52-54 HRC
- basic setting by nut

Clamping force:

- hydraulic pressure 20 MPa 8,5 - 18,5 kN
- stroke 4 mm
- soft machinable jaws
- Further informations you can find on "Accessory".

MBV 2001 H

- Handmaschinenspannstock
- Backen aus Hochqualitätsstahl gehärtet auf 52-54 HRC.
- Grundeinstellung mittels Kordelmutter

Spannkraft:

- hydraulischer Druck 20 MPa8,5 - 18,5 kN
- Hub 4 mm
- weiche bearbeitbare Backen
- Genauere Informationen finden Sie auf "Zubehör".

MBV 2001 F 135



SV 100

- Light drill vice
- Prismatic jaws
- Precision rod guiding

SV 100

- leichter Bohrmaschinenschraubstock
- Prismenbacken
- exakte Führung durch Führungsstangen

Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]	Width of jaws Backenbreite [mm]	Length of fasten Spannlänge [mm]	Height of jaws Backenhöhe [mm]	Clamping force Spannkraft [kN]
02.03.01.01.0.0	MBV 2001 H 100	7,5	100	100	34	8,5
02.03.01.01.1.0	MBV 2001 H 135	11,8	135	150	35	18,5
01.05.03.01.0.0	MBV 2001 F 100	6,8	100	100	34	-
01.05.03.01.1.0	MBV 2001 F 135	11,2	135	150	35	-
01.05.04.01.0.0	SV 100	3,5	100	95	30(15)	-

YORK®
tradition - quality - reliability
tradition - qualität - zuverlässigkeit
HV 510

HV 511

HV 512


- Spindels standard - other versions
- quality rolled thread
- opening for wrench diameter 28 mm

- Standardspindeln - andere Version
- gewalztes Qualitätsgewinde
- Öffnung für Windeisen vom Durchmesser 28 mm

HV 515

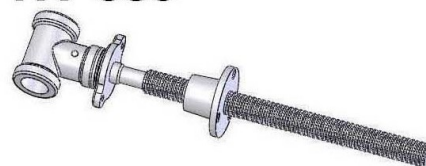
HV 516


- workbench spindels for wood-work tables
- quality rolled thread
- cast iron casting
- opening for wrench diameter 28 mm

- Spindeln für Tischlerbänke
- gewalztes Qualitätsgewinde
- Gusstücke aus Grauguss
- Öffnung für Windeisen vom Durchmesser 28 mm

HV 514

HV 517

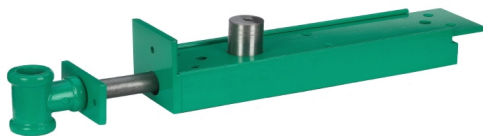
HV 580


- workbench spindels for wood-work tables with double guideway
- quality rolled thread
- cast iron casting
- opening for wrench diameter 28 mm

- Spindeln für Tischlerbänke mit doppelter Führung
- gewalztes Qualitätsgewinde
- Gusstücke aus Grauguss
- Öffnung für Windeisen vom Durchmesser 28 mm

Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]	Thread Gewinde [mm]	Total length Gesamtlänge [mm]	Working length Arbeitslänge [mm]
04.03.01.01.0.0	HV 510	3,4	Tr 28x5	535	390
04.03.01.02.0.0	HV 511	2,4	Tr 28x5	330	165
04.03.01.03.0.0	HV 512	1,5	Tr 24x5	255	100
04.03.01.04.0.0	HV 514	2,5	Tr 22x5	435	280
04.03.01.07.0.0	HV 517	2,1	Tr 24x5	400	320
04.03.07.02.0.0	HV 580	2,5	Tr 24x5	435	264
04.03.01.05.0.0	HV 515	4,0	Tr 24x5	390	205
04.03.01.06.0.0	HV 516	8,6	Tr 28x5	550	335

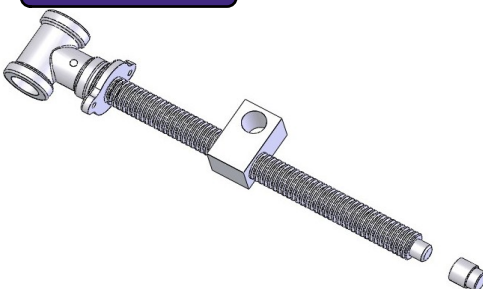
HV 519



- Rotating nut to eliminate any bench planer's inaccuracies and errors
- workbench spindles for wood-work tables with flat steel guide
- quality rolled thread
- opening for wrench diameter 28 mm
- Modern design and finish
- Robust flat steel guide with minimum backlash

- drehbare Mutter gleicht Hobelbank-Ungenauigkeiten und -Fehler aus
- Spindeln für Tischlerbänke mit flacher Stahlführung
- gewalztes Qualitätsgewinde
- Öffnung für Windeisen vom Durchmesser 28 mm
- modernste Bauweise und Ausführung
- robuste Flachführung aus Stahl mit Minimalspiel

HV 582



- French style joiner's bench spindle
- Robust rolled thread
- Steel lining for fitting into bench planer
- A 28 mm diameter tackle insertion hole

- französische Tischlerbank-Stahlspindel
- robustes gewalztes Gewinde
- Stahleinlage zur Hobelbank-Befestigung
- Öffnung für Windeisen mit 28 Durchmesser

HV 521



- all-steel workbench spindles for wood-work tables
- quality rolled thread
- opening for wrench diameter 23 mm

- Ganzstahlspindel für Tischlerbänke
- gewalztes Qualitätsgewinde
- Öffnung für Windeisen vom Durchmesser 23 mm

SRL 300



SRL 200

- screws for manual presses
- 2 sizes – working length 200 mm and 300 mm
- Robust Tr 28x8 cylindrical thread with large pitch
- Massive nuts and pressure head with rapid-clamping lock
- Universal application for various in-structures
- On request the guiding nut and pressure head can be modified

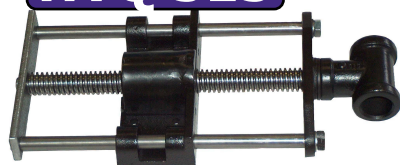
- Schrauben für Handpressen
- 2 Größen – Arbeitslänge 200mm und 300mm
- Robustes gerolltes Gewinde mit großer Gewindesteigung Tr 28x8
- Massive Mutter und Andruckkopf mit Schnellspannschloss
- Universeller Einsatz für diverse Verbauungen
- Anpassungen von Führungsmutter und Andruckkopf auf Anfrage möglich

Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]	Thread Gewinde [mm]	Total length Gesamtlänge [mm]	Working length Arbeitslänge [mm]
04.03.01.08.0.0	HV 519	9,7	Tr 28x5	580	250
04.03.07.03.0.0	HV 581	8	Tr 24x5	511	250
04.03.07.04.0.0	HV 582	3	Tr 28x5	440	290
04.03.01.09.0.0	HV 521	1,5	Tr 18x4	325	200
04.03.05.01.0.0	SRL 200	3,9	Tr 28x8	-	200
04.03.05.02.0.0	SRL 300	4,3	Tr 28x8	-	300

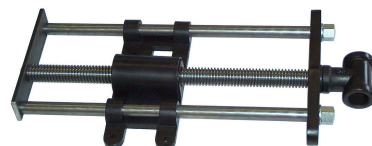


tradition - quality - reliability
tradition - qualität - zuverlässigkeit

HVQ 515



HVQ 516



HVRQ 802



- Fast opening and clamping without the use of the main spindle
- workbench spindles for wood-work tables with double guideway
- high quality trapezoidal thread
- precision rod guiding

- Schnelles Öffnen und Einspannen ohne Betätigung der Hauptspindel möglich

- Spindeln für Tischlerbänke mit doppelter Führung
- Qualitätstrapezgewinde
- exakte Führung durch Führungsstangen

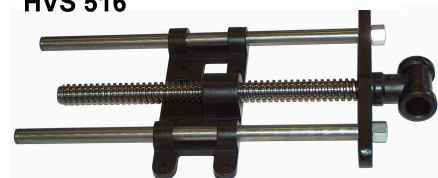
HVS 510



HVS 511



HVS 516



HVS 519



- workbench spindles for wood-work tables
- Special Tr 28x8 fast thread
- cast iron casting

- Spindeln für Tischlerbänke
- Spezielles Schnellgewinde Tr 28x8
- Gusstücke aus Grauguss

Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]	Thread Gewinde [mm]	Total length Gesamtlänge [mm]	Working length Arbeitslänge [mm]
04.03.01.05.1.0	HVQ 515	4	Tr 24x5	390	220
04.03.01.06.1.0	HVQ 516	8,6	Tr 28x5	550	350
04.03.01.10.1.0	HVRQ 801	9	Tr 24x5	402	205
04.03.01.11.1.0	HVRQ 802	16	Tr 24x5	552	360
04.03.01.12.1.0	HVRQ 803	17	Tr 24x5	604	390
04.03.01.01.2.0	HVS 510	3,4	Tr 28x8	535	390
04.03.01.02.2.0	HVS 511	2,4	Tr 28x8	330	165
04.03.01.08.2.0	HVS 519	9,7	Tr 28x8	580	250
04.03.01.06.2.0	HVS 516	8,6	Tr 28x8	550	350

HVR 802



- traditional workbench spindels for wood-work tables
- high quality trapezoidal thread
- Precision rod guiding
- Traditions Spindeln für Tischlerbänke
- Qualitätstrapezgewinde
- exakte Führung durch Führungsstangen

QUICK system

- Fast opening and clamping without the use of the main spindle
- workbench spindels for wood-work tables with double guideway
- high quality trapezoidal thread
- precision rod guiding

QUICK system

- Schnelles Öffnen und Einspannen ohne Betätigung der Hauptspindel möglich
- Spindeln für Tischlerbänke mit doppelter Führung
- Qualitätstrapezgewinde
- exakte Führung durch Führungsstangen

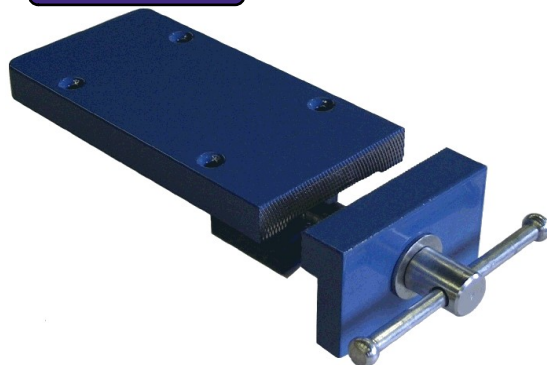
HVRQ 802



- bench vice, designed for submerging into the workbench
- Fitted vice does not reduce the bench top work area
- High grade steel vice corpus
- Sharp cycloidal grooving
- high quality trapezoidal thread
- precision rod guiding
- Clamping jaw backlash adjusting screws

- bench vice, designed for submerging into the workbench
- keine Behinderung der Tischarbeitsfläche, wenn montiert
- Schraubstockkörper aus hochwertigem Stahl
- scharfe zyklische Riffelung
- Qualitätstrapezgewinde
- exakte Führung durch Führungsstangen
- Spielausgleich der Spannbacke mit Justierschrauben

HV 584



Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]	Thread Gewinde [mm]	Total length Gesamtlänge [mm]	Working length Arbeitslänge [mm]
04.03.01.10.0.0	HVR 801	9	Tr24x5	402	205
04.03.01.11.0.0	HVR 802	16	Tr24x5	552	360
04.03.01.12.0.0	HVR 803	17	Tr24x5	604	390
04.03.01.10.1.0	HVRQ 801	9	Tr 24x5	402	205
04.03.01.11.1.0	HVRQ 802	16	Tr 24x5	552	360
04.03.01.12.1.0	HVRQ 803	17	Tr 24x5	604	390
04.03.07.01.0.0	HV 584	5	Tr 18x4	-	-



tradition - quality - reliability
tradition - qualität - zuverlässigkeit

TZ 50



TZ BS



TZ ND a TZ NH



- joinery handscrews made of high quality steel
- rolled trapezoidal thread Tr 18x4, 80mm long
- tilting support at the end of the screw for accurate clamping
- handle made of high quality beech wood
- easy handling

TZ BS

- press auxiliary screw for side fixing.
- rolled thread Tr 18x4, length 80 mm
- tilting support at the end of the screw for accurate clamping
- handle made of high quality beech wood

Optional accessory :

- available for all TZ handscrews
- optional rubber top pieces to prevent marbs on the clamped pieces

TZ ND

- for tilting support

TZ NH

- for fixed support

- Momentschraubzwingen aus Qualitätsstahl
- gewalztes Trapezgewinde Tr 18x4 von länge 80 mm
- schwenkbare Stütze am Gewindeende für präzises Spannen
- Handgriff aus Qualitätseichenholz
- einfache Manipulation

TZ BS

- Zusatzschraube für Momentschraubzwingen zur Seitenspannung
- gewalztes Trapezgewinde Tr 18x4 von länge 80 mm
- schwenkbare Stütze am Gewindeende für präzises Spannen
- Handgriff aus Qualitätseichenholz

Wählbares Zubehör :

- für alle TZ Momentschraubzwingen
- zusätzliche Gummiansätze gegen Verquetschen der eingespannten Teilen

TZ ND

- für schwenkbare Stütze

TZ NH

- für feste Stütze

Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]	Length of fasten Spannlänge [mm].	Total length Gesamtlänge [mm]	Throat depth Spanntiefe [mm]
04.01.01.01.0.0	TZ 15	1,4	150	258	80
04.01.01.02.0.0	TZ 20	1,5	200	308	80
04.01.01.03.0.0	TZ 25	1,7	250	358	105
04.01.01.04.0.0	TZ 30	2,1	300	415	115
04.01.01.05.0.0	TZ 35	2,2	350	475	115
04.01.01.06.0.0	TZ 40	2,7	400	540	120
04.01.01.07.0.0	TZ 50	3,3	500	615	165
04.01.01.08.0.0	TZ 60	3,6	600	720	165
04.01.01.09.0.0	TZ 70	3,8	700	830	165
04.01.01.10.0.0	TZ 80	4,4	800	935	165
04.01.01.11.0.0	TZ 100	5,0	1000	1135	165
04.01.01.12.0.0	TZ 125	5,6	1250	1380	165
04.01.01.13.0.0	TZ 150	6,3	1500	1635	165
04.01.01.14.0.0	TZ 175	7,0	1750	1890	165
04.01.01.15.0.0	TZ 200	7,7	2000	2135	165
04.01.01.16.0.0	TZ 220	8,3	2200	2335	165
04.01.01.17.0.0	TZ 250	9,3	2500	2645	165
06.02.02.01.0.0	TZ BS	0,4			
06.02.01.01.0.0	TZ ND				
06.02.01.02.0.0	TZ NH				

FG 509 set

- joinery plate clamp
- supplied as an assembly
- Klemmeeinrichtung für Schreiner
- Lieferung als Komplett-Set

DU 1000

- Trapezoidal thread
- The vice's massive body
- Adjustable clamping length
- Large clamping handle
- Trapezgewinde
- robustes Schraubstockgehäuse
- optionale Verstellung der Klemmlänge
- Große Kurbel zum Festziehen

PC 25

- Steel clamping and pressure head with quality zinc-plated spindle
- Tackle with riveted end pieces
- Powder paint surface finish
- Tr 16x4 spindle
- stroke 120 mm
- M12 safety nut
- Recommended spacing of the L 100 / 13 mm diameter security screw hole
- The wooden bar is not part of the clamp
- Stahlspann- und Andruckkopf mit hochwertiger verzinkter Spindel
- Drehkreuz mit Nietendstücken versehen
- Mit Pulverfarbe oberflächenbehandelt
- Spindel Tr 16x4
- Hub 120 mm
- Feststellschraube M12
- empfohlener Lochabstand für die Feststellschraube L 100 / Durchmesser 13
- Holzschaft ist nicht Bestandteil der Klemme



tradition - quality - reliability

tradition - qualität - zuverlässigkeit

Joinery tools (gluing presses...)

Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]	Length of fasten Spannlänge [mm].	Thread Gewinde [mm]	Width Breite [mm]
04.03.02.01.0.0	FG 509 set	0,9	-	Tr 16x4	-
04.03.04.01.0.0	DU 1000	13,2	1000	Tr 24x5	85
04.03.04.02.0.0	DU 1200	14,5	1200	Tr 24x5	85
04.03.04.03.0.0	DU 1500	16,1	1500	Tr 24x5	85
04.03.04.04.0.0	DU 1800	17,5	1800	Tr 24x5	85
04.03.04.05.0.0	DU 2000	19,4	2000	Tr 24x5	85
04.03.04.06.0.0	DU 2200	20,5	2200	Tr 24x5	85
04.03.04.07.0.0	DU 2500	22,2	2500	Tr 24x5	85
06.02.03.11.0.0	PC 25	0,8	dle tyče	Tr 16x4	25

VLS 120 Standard



VLS 100 Lux



- multiple clamp gluing batten boards
- quick and simple assembly
- flatness of edge-glued batten boards is maintained by permanent pressure of clamping rods
- clamping by high-quality trapezoidal screws
- maximum batten board thickness 50 mm, with underlay 25 mm.
- maximum glued board width 120 cm.
- wide scope of use

VLS Standard

- steel clamping rods with a special surface finish
- four rods + two clamping mechanisms (two clamps and two stops) + crank

VLS 100 LUX

- Aluminium alloy section clamping bars
- four rods + two clamping mechanisms (two clamps and two stops) + crank
- max firm clamping at low weight

T

- single rod

HUK

- clamping mechanism (clamp and stop) + crank

- Mehrfachabzieher für Lisenenklebung
- Zusammenstellung schnell und einfach
- Für die Ebenheit der geklebten Lisenen sorgt der konstante Druck der Klemmstangen
- Einspannen mit hochwertigen Trapezschauben
- Lisenenstärke max. 50 mm, bis 25 mm mit Unterlage.
- Breite der Klebeplatte max. 120 cm.
- Breiter Anwendungsbereich

VLS Standard

- Klemmstangen aus Stahl mit spezieller Oberflächenbehandlung
- vier Stangen + zwei Spannmechanismen (zwei Spanner und zwei Anschläge) + Kurbel

VLS 100 LUX

- Klemmstangen aus Aluminiumguss
- vier Stangen + zwei Spannmechanismen (zwei Spanner und zwei Anschläge) + Kurbel
- max firm clamping at low weight

T

- eine Stange

HUK

- Spannmechanismus (Spanner und Anschläge) + Kurbel

Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]	Total length Gesamtlänge [mm]	Working length Arbeitslänge [mm]
04.03.03.01.0.0	VLS 120 Standard	28	1500	120
04.03.03.02.0.0	T 120 Standard	5,60	1500	120
04.03.03.03.1.0	VLS 100 Lux	2,80	1250	100
04.03.03.04.1.0	T 100 Lux	16	1250	100
04.03.03.09.1.0	HUK Standard	2,80		
04.03.03.10.1.0	HUK Lux	2,50		
06.02.03.01.0.0	PAD	0,10		



tradition - quality - reliability
tradition - qualität - zuverlässigkeit

BD 599-03



- Bench planer stopper
- High-grade steel corpus
- sharp cycloidal grooves
- Lateral safety spring
- Galvanised surface finish
- Optional custom dimensions

SK 598



- SK 598**
- Traditional bench planer hammered holder
 - Robust steel corpus
 - Holes in the bench must be drilled 1 mm bigger than the hook-nail shank diameter

SK 598S

- Traditional bench planer screw-on holder
- Robust steel corpus
- 15 mm clamping vertical travel
- Simple clamping with a lever within the range 10-15 mm
- Holes in the bench must be drilled 1 mm bigger than the hook-nail shank diameter

SK 598S



SK 598

- herkömmlicher Hobelbank-Schlaghalter
- robuster Körper aus Stahl
- Löcher im Arbeitstisch ca. 1 mm größer als Klammerschaft
- Durchmesser ausführen

SK 598S

- herkömmlicher Hobelbank-Schraubhalter
- robuster Körper aus Stahl
- Spannhub 15 mm
- einfacher Spannvorgang mit Hebel im Bereich von 10-15 mm
- Löcher im Arbeitstisch ca. 1 mm größer als Klammerschaft
- Durchmesser ausführen

Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]
04.03.09.04.0.0	BD 599-03	-
04.03.09.03.0.0	BD 599-04	-
04.03.09.06.0.0	SK 598	2,7
04.03.09.07.0.0	SK 598S	3,5

BDS 599-10



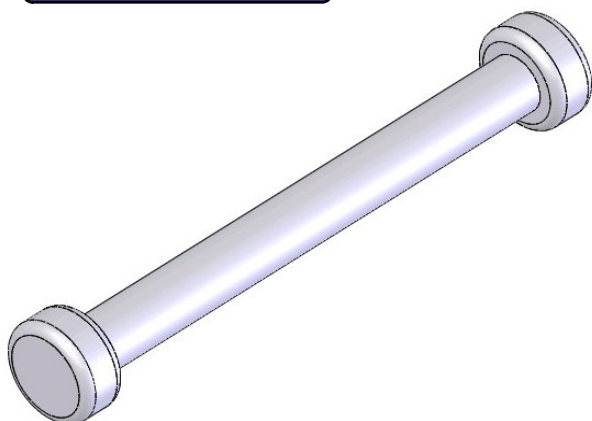
- Adjustable bench planer stopper
- High-grade steel corpus
- When sunk it does not reduce the bench work surface
- Sharp 90° grooving
- 0 – 50 mm height adjustable with screw-and-tackle
- Surface finish – galvanising + quality powder painting
- verstellbarer Hobelbank-Anschlag
- Körper aus hochwertigem Stahl
- keine Behinderung der Tischarbeitsfläche, wenn eingefahren
- scharfe Riffelung 90°
- 0 - 50 mm höhenverstellbar mit Sterngriff-Schraube
- Oberflächenbehandlung - hochwertig pulverbeschichtet + verzinkt

BD 599-16



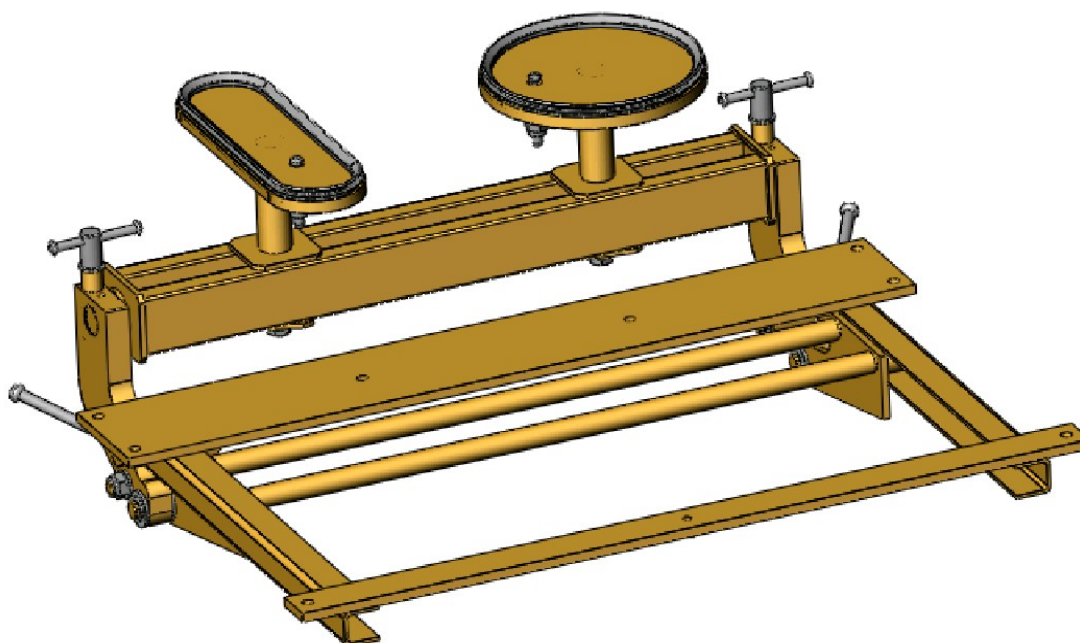
- Locking with two sprung balls
- Skew-cut front rest surface to prevent accidental vertical release
- Robust duralumin circular bench dog
- Arretierung mit 2 gefederten Kugeln
- vordere Sitzfläche gegen vertikale Lockerung im Winkel gefräst
- Robuster runder Bankhaken aus Duralumin

DR 599-11



- Massive beech wood handle
- Head locking screw
- Holzgriff aus massivem Buchenholz
- Kopffeststellung mit Schraube

Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]	Total length Gesamtlänge [mm]	Diameter Durchmesser [mm]
04.03.09.02.0.0	BDS 599-10	-	-	-
04.03.09.01.0.0	BDS 599-07	-	-	-
04.03.09.08.0.0	BD 599-16	0,8	-	-
04.03.09.05.0.0	DR 599-11	-	310	28

VACU SPACE EJECTOR

- Positioning and collapsible vacuum clamp
- Simple work with vacuum clamp
- Ability to clamp objects of complex surfaces
- Ability to clamp bulky objects
- Arbitrarily adjustable positions
- Arbitrarily adjustable space angle
- Ability to use various work operations

VACU SPACE EJECTOR

- vacuum make air flow

VACU SPACE PUMP

- vacuum make vacuum pump

- Vakuumspanner, verstellbar und klappbar
- Vakuumspanner ist einfach zu handhaben
- Festhaltung komplizierter Oberflächenstruktur des Spannteils möglich
- Festhaltung von geräumigen Spannteilen möglich
- frei einstellbare Positionen
- frei einstellbarer Raumwinkel
- Nutzung diverser Arbeitsabläufe möglich

VACU SPACE EJECTOR

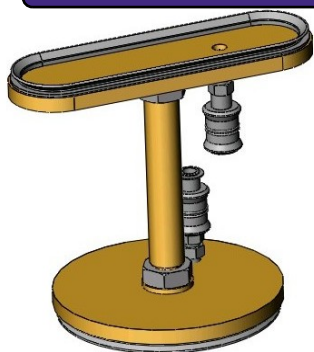
- vacuum make air flow

VACU SPACE PUMP

- vacuum make vacuum pump

Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]
03.04.01.01.0.0	VACU SPACE EJECTOR	24
03.04.01.01.0.1	VACU SPACE PUMPE	24

VACU FLEXI



VACU FLEXI

- Two-sided vacuum clamp
- Circular and ellipsoidal clamp

VACU FLEXI EJECTOR

- vacuum make air flow

VACU FLEXI PUMP

- vacuum make vacuum pump

VACU FLEXI

- zweiseitige Vakuumklemme
- Vakuumklemme rund und oval

VACU FLEXI EJECTOR

- vacuum make air flow

VACU FLEXI PUMP

VACU FLEXI 2A

- Circular and ellipsoidal clamp
- Three-sided vacuum clamp
- Ability of two-axes setting

VACU FLEXI 2A EJECTOR

- vacuum make air flow

VACU FLEXI 2A PUMP

- vacuum make vacuum pump

VACU FLEXI 2A

- Vakuumklemme rund und oval
- dreiseitige Vakuumklemme
- in zwei Achsen einstellbar

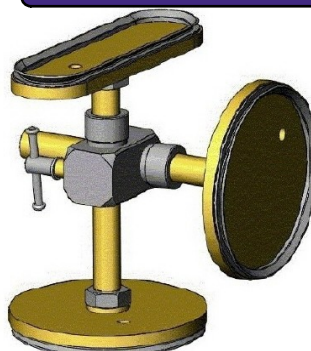
VACU FLEXI 2A EJECTOR

- vacuum make air flow

VACU FLEXI 2A PUMP

- vacuum make vacuum pump

VACU FLEXI 2A



Vacu Ha



- Two-sided vacuum clamp
- Circular and hand clamp
- zweiseitige Vakuumklemme
- Handakuumklemme rund

Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]
03.04.02.01.1.0	VACU FLEXI	3
03.04.02.01.0.0	VACU FLEXI AIR	3
03.04.02.01.0.1	VACU FLEXI PUMPE	3
03.04.03.01.1.0	VACU FLEXI 2A	5
03.04.03.01.0.0	VACU FLEXI 2A AIR	5
03.04.03.01.0.1	VACU FLEXI 2A PUMPE	5
03.04.05.01.0.0	Vacu Handy	-

YORK®tradition - quality - reliability
tradition - qualität - zuverlässigkeit**FC 120****FC V****FC B**

- clamp for instalation of floating floors
- reduce spaces between floor boards

FC 120

- quality rolled thread Tr 12x3, 50mm long
- tilting support at the end of the screw for accurate clamping
- plastic top piece to prevent marbs on the walls
- handle made of high quality beech wood

FC B

- two parts conected with belt allowing to press together large floors
- reliable lever mechanism
- working length: 0,3 - 4 m

FC V

- auxiliary suction cup for FC B clamp
- for pressing together floors where it is not possible to place both ends of FC B

- Klemme für Verlegen von schwimmenden Laminatfussböden
- sie mindert Lücken zwischen den Parketten

FC 120

- gewalztetes Trapezgewinde Tr 12x3 von länge 50 mm
- schwenkbare Stütze am Gewindeende für präzises Spannen
- schwenkbare Stütze am Gewindeende für präzises Spannen
- Handgriff aus Qualitätseichenholz

FC B

- zwei Teile mit Band verbunden ermöglichen auf geräumigen Fussböden zu arbeiten
- zuverlässiger Hebelmechanismus
- Arbeitslänge : 0,3 - 4 m

FC V

- zusätzlicher Haftsauger zur Klemme FC B
- zum Zusammenziehen von Fussböden, wo man beide Enden der Klemme FC B nicht unterbringen kann

Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]
04.02.01.01.0.0	FC 120	0,5
04.02.01.02.0.0	FC B	0,9
04.02.01.03.0.0	FC V	0,4

NPZ 150



NPZ

- edges made from high quality steel
- Hand lever shears with gear
- Safety spring
- Modern design and finish
- Adjustable holder

NPZ

- Messer gefertigt aus Hochqualitätsstahl
- Handhebelschere mit Übersetzung
- Sicherheitsfeder
- modernste Bauweise und Ausführung
- verstellbarer Niederhalter

NP

- edges made from high quality steel
- simple lever scissors
- easy handling

NP N

- with extension for clamping in vice

NP

- Messer gefertigt aus Hochqualitätsstahl
- einfache Hebelschere
- einfache Manipulation

NP N

- mit Ansatz für Einspannen in den Schraubstock

NP 100 N



THB 250



Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]	Max. sheet thickness max. Blechdicke [mm]	Edge length Schneidelänge [mm]	Bent length Biegelänge [mm]
05.01.01.02.0.0	NPZ 150	9,5	5	150	-
05.01.01.01.0.0	NP 100	1,5	2	100	-
05.01.01.01.0.1	NP 100 N	1,6	2	100	-
05.01.01.05.1.0	THB 250	17,5	1	-	250



tradition - quality - reliability
tradition - qualität - zuverlässigkeit

ROP 500



ROP

- Hand sheet metal bender
- use in vice
- robust design
- positioning screws

ROP

- Handabkantmaschine
- Einsatz im Schraubstock
- Robuste Konstruktion
- Positionierschrauben

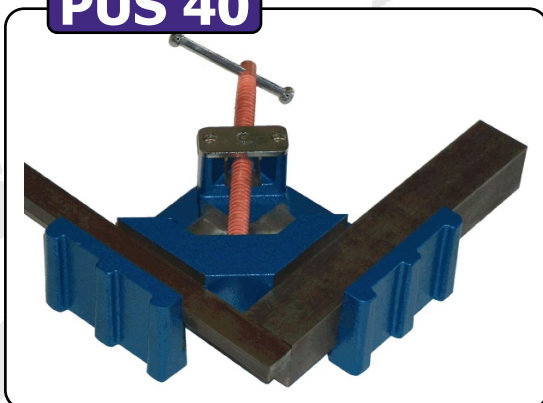
- Hand sheet metal bender
- Angle reading with stopper
- use in vice
- robust design
- positioning screws

- Handabkantmaschine
- Winkelmessung mit Anschlag
- Einsatz im Schraubstock
- Robuste Konstruktion
- Positionierschrauben

ROP 500 U



PUS 40



- Rectangular vice
- Clamping of parts to be glued or welded
- Parts joined at true right angle
- Parts being joined can be of different thickness

- Rechtwinkel-Schraubstock
- Einspannen von Leim- und Schweißteilen
- Rechtwinkligkeit von Verbundteilen garantiert
- verschieden starke Verbundteile möglich

Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]	Height of jaws Backenhöhe [mm]	Max. sheet thickness max. Blechdicke [mm]	Range of adjustment Einstellungs- bereich [mm]	Sheets width Blecbreite [max. mm]
05.01.01.03.0.0	ROP 500	10,5	-	1,5	-	500
05.01.01.03.1.0	ROP 500 U	11	-	1,5	-	500
05.02.01.01.0.0	PUS 40	5,2	40	-	0-65	-
05.02.01.02.0.0	PUS 60	8,3	60	-	0-100	-

ROT 5



- hand bar bender
- use in vice
- adjustable jaws

- Handrohrbiegemaschine
- Einsatz im Schraubstock
- Einstellbare Backen

- hand bar bender
- Angle reading with stopper
- use in vice
- adjustable jaws
- Handrohrbiegemaschine
- Winkelmessung mit Anschlag
- Einsatz im Schraubstock
- Einstellbare Backen

ROT 5 U



ZM 45



- Metal worker's clamp on a vice principle
- Quick and firm clamping
- Joining of sheet metal parts

- Schlosserzwinge auf Schraubstockprinzip
- schnelles und festes Einspannen
- Verbinden von Blechteilen

Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]	Width of jaws Backenbreite [mm]	Length of fasten Spannlänge [mm].	Bent section Gebogenes Profil [max. mm]	Bent diameter Biegeradius [max. mm]
05.01.01.04.0.0	ROT 5	7,5	-	-	5x25	10
05.01.01.04.1.0	ROT 5 U	8	-	-	5x25	10
05.01.02.01.0.0	ZM 45	0,5	45	50	-	-

YORK®

tradition - quality - reliability
tradition - qualität - zuverlässigkeit

NCL 063**NCL**

- jaws made of high-quality steel hardened to 52-54 HRC
- reserve jaws for all York vices
- supplied as an couple

NCL

- Backen aus Hochqualitätsstahl gehärtet auf 52-54 HRC.
- Ersatzbacken für alle York Schraubstöcke
- Lieferung als Paar

- spare jaws for MBV machine vices
- supplied by piece

BCL L

- hard, smooth jaw

BCL R

- jaw with longitudinal and transverse prism

BCL M

- soft machinable jaw

- Ersatzspannbacken für die MBV – Maschinenschraubstöcke
- als Einzelstück lieferbar

BCL L

- glatter Hartspannbacken

BCL R

- Backen mit Längs- und Querprisma

BCL M

- bearbeitbarer Weichspannbacken

**BCL 100 R****Special vice jaws**

- Quick and easy replacement
- Attached by means of spring tapes
- Optional jaws with cycloidal grooves
- Optional jaws with prismatic grooves
- Various materials: bronze, aluminium, etc.
- Used for York, MBV and other vices.

To order special custom-made products, please contact us either by phone at +420 318 521 185, or by e-mail at info@york.cz.

Spezielle Schraubstockbacken

- Austausch schnell und leicht gemacht
- Befestigung mit Federbändern
- auf Wunsch mit zykliden Backenriffelung
- auf Wunsch Prismen-Riffelung
- Verschiedene Werkstoffe: Bronze, Aluminium etc.
- Verwendbar für York-, MBV- und andere Schraubstöcke

Bitte setzen Sie sich bei Bestellungen eines spezifischen Arbeitsauftrags mit unserer Firma unter +420 318 521 185 bzw. per E-Mail unter info@york.cz in Verbindung.

Order No Bestell Nr.	Type Typ	Width of jaws Backenbreite [mm]
06.01.01.01.0.0	NCL 063	63
06.01.01.02.0.0	NCL 080	80
06.01.01.03.0.0	NCL 100	100
06.01.01.04.0.0	NCL 125	125
06.01.01.05.0.0	NCL 150	150
06.01.01.06.0.0	NCL 200	200
06.01.01.07.0.0	NCL 250	250
06.03.01.01.0.0	BCL 100 L	100
06.03.01.01.1.0	BCL 100 R	100
06.03.01.01.2.0	BCL 100 M	100
06.03.01.02.0.0	BCL 135 L	135
06.03.01.02.1.0	BCL 135 R	135
06.03.01.02.2.0	BCL 135 M	135

MCL 100 G


- optional magnetic jaw inserts made of aluminium alloy
- pressed-in magnetic strip facilitates fastening to the jaws
- also available in lengths to client's specification
- diverse faces for a wide range of applications
- supplied as an couple

MCL H

- face Aluminium

MCL K

- face Cork

MCL G

- face Rubber

MCL P

- face Felt

- zusätzliche magnetische Einsätze auf der Backe aus Aluminiumlegierung
- eingestanzter Magnetband für leichte Befestigung auf die Backe
- Möglichkeit von Ausführung in Längen je nach Wunsch
- verschiedene Oberflächen für ein breites Anwendungsspektrum
- Lieferung als Paar

MCL H

- Oberfläche Aluminium

MCL K

- Oberfläche Kork

MCL G

- Oberfläche Gummi

MCL P

- Oberfläche Filz

Vice jaws
Schraubstockbacken

Order No Bestell Nr.	Type Typ	Width of jaws Backenbreite [mm]
06.01.02.01.0.0.	MCL 063 H	63
06.01.02.02.0.0.	MCL 080 H	80
06.01.02.03.0.0.	MCL 100 H	100
06.01.02.04.0.0.	MCL 125 H	125
06.01.02.05.0.0.	MCL 150 H	150
06.01.02.06.0.0.	MCL 200 H	200
06.01.02.07.0.0.	MCL 250 H	250
06.01.02.01.1.0.	MCL 063 K	63
06.01.02.02.1.0.	MCL 080 K	80
06.01.02.03.1.0.	MCL 100 K	100
06.01.02.04.1.0.	MCL 125 K	125
06.01.02.05.1.0.	MCL 150 K	150
06.01.02.06.1.0.	MCL 200 K	200
06.01.02.07.1.0.	MCL 250 K	250
06.01.02.01.2.0.	MCL 063 G	63
06.01.02.02.2.0.	MCL 080 G	80
06.01.02.03.2.0.	MCL 100 G	100
06.01.02.04.2.0.	MCL 125 G	125
06.01.02.05.2.0.	MCL 150 G	150
06.01.02.06.2.0.	MCL 200 G	200
06.01.02.07.2.0.	MCL 250 G	250
06.01.02.01.3.0.	MCL 063 P	63
06.01.02.02.3.0.	MCL 080 P	80
06.01.02.03.3.0.	MCL 100 P	100
06.01.02.04.3.0.	MCL 125 P	125
06.01.02.05.3.0.	MCL 150 P	150
06.01.02.06.3.0.	MCL 200 P	200
06.01.02.07.3.0.	MCL 250 P	250

YORK®

tradition - quality - reliability

tradition - qualität - zuverlässigkeit

TD 200



TD

- telescopic holder of vices York 100, 125, 150 a Extra
- allowing to adjust the vice to the right position
- range of adjustment: 0 - 200 mm

TD

- teleskopischer Halter für York Schraubestöcke 100, 125, 150 und Extra
- er ermöglicht Höheneinstellung des Schraubstockes in geforderte Position
- Einstellungsbereich: 0 - 200 mm

PTS

- vice tipper
- the vice is easy tipped under the table top
- the vice weight is balanced by a pneumatic spring
- secured in the vertical position by screw
- the tipper can be used for York 100 and 125 vices
- a device for accurate setting of 30°, 45°, 60° and 90° is available optionally, and also for other angles.

PTS

- Klappgerät für Schraubstöcke
- Leichtes Herunterklappen des Schraubstocks unter die Tischplatte
- Kompensierung des Schraubstockgewichts mit Pneumatikfeder
- Arretierung der senkrechten Lage mit Schraube
- Das Klappgerät ist für die Schraubstöcke York 100 und 125 geeignet
- auf Antrag kann eine Positioniervorrichtung für das exakte Einstellen von 30°, 45°, 60°, 90° bzw. von anderen Winkeln eingebaut werden.

PTS 100



PTT

- Vice tipper with telescopic holder
- allowing to adjust the vice to the right position
- the vice is easy tipped under the table top
- the vice weight is balanced by a pneumatic spring
- secured in the vertical position by screw
- range of adjustment: 0 - 130 mm
- for York 100 and York 125 vices
- Can be also used for different types of products

PTT

- Klappgerät für Schraubstöcke mit teleskopischer Halter
- er ermöglicht Höheneinstellung des Schraubstockes in geforderte Position
- Leichtes Herunterklappen des Schraubstocks unter die Tischplatte
- Kompensierung des Schraubstockgewichts mit Pneumatikfeder
- Arretierung der senkrechten Lage mit Schraube
- Einstellungsbereich: 0 - 130 mm
- bei den Schraubstöcken York 100 und York 125
- auch für andere Produkttypen verwendbar

PTT 100



Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]	Range of adjustment Einstellungsbereich [mm]
06.01.03.01.0.0	TD 200	8,6	0 - 200
06.01.03.02.0.0	PTS 100	7,2	-
06.01.03.03.0.0	PTS 125	7,2	-
06.01.03.04.0.0	PTT 100	12,5	0 - 130
06.01.03.05.0.0	PTT 125	12,5	0 - 130



tradition - quality - reliability
tradition - qualität - zuverlässigkeit

KU M12



KUS M12



KUP M8



- pneumatic cylinder control

Pneu set 1

- The assembly contains:
- foot valve
- screw union
- interconnecting hose
- air treatment unit

Pneu set 2

- The assembly contains:
- manual valve
- interconnecting hose
- air treatment unit

- Steuerung des Druckluftzylinders

Pneu set 1

- Die Garnitur beinhaltet:
- Fußventil
- Verschraubung
- Verbindungsschläuche
- Luftaufbereitungseinheit

Pneu set 2

- Die Garnitur beinhaltet:
- Handventil
- Verbindungsschläuche
- Luftaufbereitungseinheit

- widely applicable knuckle joint holder

KU

- fastening to table by screws

KUS

- fastening to table by clamp

KUP

- fastening to table by vacuum suction cup (diameter 105 mm)

M12

- koncový závit M12

- joint allowing to topple $\pm 50^\circ$ and to rotate $\pm 360^\circ$

M8

- koncový závit M8

- joint allowing to topple $\pm 90^\circ$ and to rotate $\pm 360^\circ$

- vielseitig anwendbarer Gelenkhalter mit Gewinde M12

KU

- Spannung zum Tisch mit Schrauben

KUS

- Spannung zum Tisch mit Hilfe von Klemme

KUP

- Spannung zum Tisch mit Hilfe von Vakuumbaftsauger (Durchmesser 105 mm)

M12

- koncový závit M12

- Gelenk ermöglichendes Neigung $\pm 50^\circ$ und Umdrehen $\pm 360^\circ$

M8

- koncový závit M8

- Gelenk ermöglichendes Neigung $\pm 90^\circ$ und Umdrehen $\pm 360^\circ$

Pneu set 1



PNEU SET 2



Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]	max. Table thickness max. Bankdicke [mm]
06.01.06.01.0.0	KU M12	2,6	----
06.01.05.01.0.0	KUS M8	0,4	45
06.01.07.01.0.0	KUS M12	2,9	75
06.01.04.01.0.0	KUP M8	0,6	----
06.04.01.01.0.0	Pneu set 1	-	-
06.04.01.02.0.0	Pneu set 2	-	-

MD



MD

- Universal material stopper for machine vices - MBV
- Can be set for different types of products as required

MD

- Universeller Materialanschlag für Maschinenschraubstöcke - MBV
- für verschiedene Produktarten beliebig verstellbar

PAD



PAD

- Add-on pressure distribution bush-button
- Used for VLS 120 and FG 509

PAD

- Zusatzaste für Druckverteilung
- Verwendung für VLS 120 und FG 509



- optional extra long jaw opening
- for Titan, York and Handy vices

To order special custom-made products, please contact us either by phone at +420 318 521 185, or by e-mail at info@york.cz.

- optionale Verlängerung der Backenspannweite
- bei den Schraubstöcken Titan, York, Handy

Bitte setzen Sie sich bei Bestellungen eines spezifischen Arbeitsauftrags mit unserer Firma unter +420 318 521 185 bzw. per E-Mail unter info@york.cz in Verbindung.

Order No Bestell Nr.	Type Typ	Weight Gewicht [kg]
06.03.02.01.0.0	MD	-
06.02.03.01.0.0	PAD	0



tradition - quality - reliability
tradition - qualität - zuverlässigkeit



- turning on Masturn CNC machines
- milling and drilling on MCV machine tool centres

To order special custom-made products, please contact us either by phone at +420 318 521 185, or by e-mail at info@york.cz.

- Dreharbeiten an den Masturn CNC - Maschinen
- Fräs- und Bohrarbeiten an den MCV - Bearbeitungszentren

Bitte setzen Sie sich bei Bestellungen eines spezifischen Arbeitsauftrags mit unserer Firma unter +420 318 521 185 bzw. per E-Mail unter info@york.cz in Verbindung.



- Manufacture of wooden parts of all sorts of shapes and curves
- Spokes, handrails, table legs, chair legs, etc.
- Length up to 1000 mm
- Diameter up to 400 mm

- Fertigung von Holzteilen diverser Formen und Abrundungen
- Trennwände, Geländer, Tisch-, Stuhlbeine etc.
- Länge bis 1000 mm
- Durchmesser 400 mm



- Module range 1 - 4
- Manufacture of unground straight-cut gears
- Wheel diameter 14 - 200 mm

- Modulbereich 1 - 4
- Fertigung von ungeschliffenen geradverzahnten Rädern
- Raddurchmesser 14 - 200 mm



- rolled threads are commonly manufactured in these dimensions: Tr 12x3, Tr 14x3, Tr 16x4, Tr 18x4, Tr 20x4, Tr 22x5, Tr 24x5, Tr 28x5, Tr 32x6.

- right-handed and left-handed threads

- optional trapezoidal, metric and imperial nuts

- standard metric and imperial thread bolts

- max. length of thread 3 000 mm

- On request we can also produce threads of other dimensions or shapes, including multiple-cut threads

To order special custom-made products, please contact us either by phone at +420 318 521 185, or by e-mail at info@york.cz.

- gewalzte Trapezschauben werden normalerweise in folgenden Abmessung: Tr 12x3, Tr 14x3, Tr 16x4, Tr 18x4, Tr 20x4, Tr 22x5, Tr 24x5, Tr 28x5, Tr 32x6.

- rechts- sowie linksgängige Gewinde

- Einzelfertigung von Trapez-, metrischen und Zollgewinden

- Schrauben mit metrischen und Zollgewinden nach Standardnormen

- max. Schraubenlänge 3 000 mm

- Auch können nach Absprache andere Gewindegrößen oder -formen einschl. mehrgängiger Gewinde gefertigt werden.

Bitte setzen Sie sich bei Bestellungen eines spezifischen Arbeitsauftrags mit unserer Firma unter +420 318 521 185 bzw. per E-Mail unter info@york.cz in Verbindung.

Trapezoidal screw taps

- We manufacture machine nut thread cutting taps, right and left-handed in standard sizes: TR 10x2, TR 12x3, TR 16x4, TR 20x4, TR 24x5, TR 28x5, TR 32x6. Non-standard sizes on request.

- For further information you can contact us at telephone number +420 318 521 185 or by e-mail at info@york.cz.

Trapezgewindebohrer

- Wir stellen Maschinenmuttergewindebohrer sowohl in der Links- als auch der Rechtausführung in diesen Standardgrößen her: TR 10x2, TR 12x3, TR 16x4, TR 20x4, TR 24x5, TR 28x5, TR 32x6. Untypische Größen auf Anfrage.

- Bitte rufen Sie uns für weitere Informationen unter +420 318 521 185 an oder schreiben Sie an info@york.cz.